

## 空气弹簧爆破压力检测设备

### Air spring burst pressure testing equipment

#### 一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的空气弹簧爆破压力检测设备用于对空气弹簧的爆破压力进行测试,前簧要求爆破压力 $\geq 3.27$  Mpa;后簧要求爆破压力满足 1.93 Mpa;为了开发方便及节省成本,满足空气弹簧项目在研究、试制、量产期间的爆破试验要求,需要购买爆破试验台在内部完成该项试验。

#### 二、空气弹簧爆破压力检测设备特点

测试准确:能够模拟极端压力条件,准确测试空气弹簧的耐压性能和安全性。

操作简便:采用计算机控制,操作简单方便,降低了操作难度和培训成本。

数据记录:能够自动采集和记录测试数据,生成测试报告,便于后续分析和评估。

#### 三、空气弹簧爆破压力检测设备参数

测试压力: 0.2-10Mpa

压力控制精度:  $\pm 0.5\%$

压力显示分辨率: 0.1Mpa

升压速率: 0.2-10Mpa/min

升压精度:  $< \pm 2.5\%$  F.S

计时范围: 0.1-----h

控制方式: PLC 或工控计算机

可自动保压及自动泄压

试验软件系统具有参数设定、数据存储、曲线显示、打印输出等功能

满足 0.5Mpa/min 1Mpa/min 的充水速率

可测试直径 150mm, 长 800mm 以内的产品

样件安装方向: 垂直

夹紧方式: 伺服电机

环境箱:

温度-40°C-120°C

升温速率 2°C/min

参考网址: <http://www.simingte.com/kqthbpylsysb.htm>