

呼吸气瓶水压检测系统

Water pressure detection system of breathing cylinder

一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的呼吸气瓶水压检测系统向呼吸气瓶内注水加压和泄压，以测得气瓶的残余变形量，进而判定气瓶是否合格。系统由控制台、水套、电子天平、气动水压泵等设备组成，系统采用电脑程序自动控制加压过程。

二、气瓶水压检测系统参数

试验压力：0~40MPa

驱动空气：0.3MPa≤P≤0.8MPa

试验介质：清水

介质温度：常温

气瓶测试工位：1

压力测量精度：±0.5%F.S

压力控制精度：±1% F.S

变形量测量方式：自动

变形量测量精度：±1% F.S

气瓶水套密封形式：胀套自动密封

三、气瓶水压检测系统特点

系统所有管路都采用不锈钢钢管连接方式采用螺纹连接有效的避免软管老化、膨胀系数的存在，拆装简单维护方便。

对试压过程中的升压速度可以进行相应的控制，保证试验压力平稳上升其爆破压力。

计算机输出测试报告，并上传对于产品的远程监控和数据。

参考网址：<http://www.simingte.com/qpsyjcxt.htm>

