

液冷组件交替循环测试系统  
Liquid cooled component alternating cycle testing system

## 一、产品介绍

济南思明特科技有限公司研发的液冷组件交替循环测试系统主要应用于各科研机构、国家质量检验机构、液体冷却板制造商等场所，作为必要的检测仪器，对液冷组件进行压力交替循环测试。能够模拟实际使用过程中液冷组件所受到的压力变化，从而确保其可靠性和稳定性。

## 二、液冷组件交替循环测试系统特点

采用微机控制，软件显示，操作简单，显示清晰，具有自动报警等功能。满足压力交替循环测试的防爆要求，监控范围能覆盖整个检测区域。

开放数据采集数据输出权限，按数据采集系统要求调用其数据接口，上传测量数据和设备状态数据。

拆卸试件前通过吹扫功能，将管道内的介质吹回介质箱。

试验机采用卧式结构，主体结构采用框架铸造结构，保证整机刚性。

## 三、液冷组件交替循环测试系统参数

工作介质温度：常温 $\sim$ +85 $^{\circ}$ C

试验压力范围：0MPa $\sim$ 1MPa

试验交替频率：0 $\sim$ 150 次/min

连续稳定不间断时间： $\geq$ 7 天

工作介质：65 号防冻液

控制方式：液压伺服全自动控制

系统判漏功能：可根据油缸位移、波形峰值变化设定泄漏判据

介质控温方式：板式换热器换热控温

压力控制精度： $\pm$ 1%F.S

压力测量精度： $\pm$ 0.25%F.S

压力显示最小分辨率：0.01MPa

液晶显示器尺寸： $\geq$ 22 "

设备与液体接触部分制造材料：304 不锈钢

脉冲波形：正弦波、三角波、梯形波和组合波、自定义波

测试管路：3 路

参考网址：<http://www.simingte.com/ylzjjbxncsst.htm>

