

造影液注射器负压密合性试验仪

Negative pressure tightness tester for contrast medium injector

一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的造影液注射器负压密合性试验仪主要用于造影液注射器的负压密合性能检测。本设备采用 PLC 可编程控制器、压力传感器、控制机构等组成,操作方便。实时显示压力值、保持时间,自动结束测试。

二、造影液注射器负压密合性试验仪参数

试验原理:通过将造影注射器固定于夹具装置,吸入一定量的 $23\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 蒸馏水,使内部达到标称压力,在规定时间内检验外套与活塞接触的部位有无泄漏现象。

负压检测: -88Kpa 误差不大于 $\pm 0.3\text{Kpa}$ 、LED 数字显示

负压输出: $-88\text{Kpa} \pm 0.3\text{Kpa}$

检测范围: $-5\text{ Kpa} \sim -99\text{Kpa}$ 可调

试验时间: $1\text{S} \sim 9999\text{ S}$ 任意设定,LED 数字显示

操作界面: 简体中文

电源: AC220V, 50Hz

三、造影液注射器负压密合性试验步骤

造影注射器正压密合性:

将造影注射器装于适宜的固定装置。吸入公称容量的蒸馏水,排出空气,通过高压连接管和配有压力表的水压发生装置连接。对系统加压,当造影注射器内蒸馏水压力达到标称压力后,保持规定的时间。目测检验外套与活塞接触的部位是否有液体泄漏现象。

造影注射器负压密合性:

将造影注射器吸入不少于 25%公称容量的水,将活塞抽至公称容量处,从锥头孔处抽吸空气,达到 88kPa 负压时,维持 $60\text{s} \pm 5\text{s}$,目力观察是否有泄漏。

连接管路密合性试验步骤:

将连接管路内腔充入蒸馏水,排出空气,一端通过不锈钢鲁尔内圆锥接头、高压连接管和配有压力表的水压发生装置连接。另一端用标准不锈钢鲁尔外圆锥接头封堵,用水压发生装置对系统迅速加压至按规定的条件,并保持到规定的时间。目测检验连接管路管身处以及与标准连接件的连接处是否有液体泄漏现象。

参考网址: <http://www.simingte.com/zyyzsqfymhxsyy.htm>